Vakuovačka

Základní instrukce

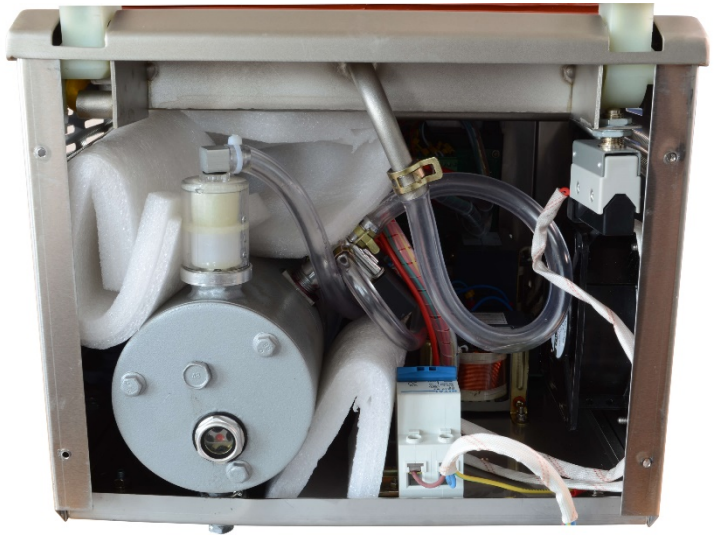
1. Transportní výplň

Odšroubujte zadní panel (obrázek 1.).

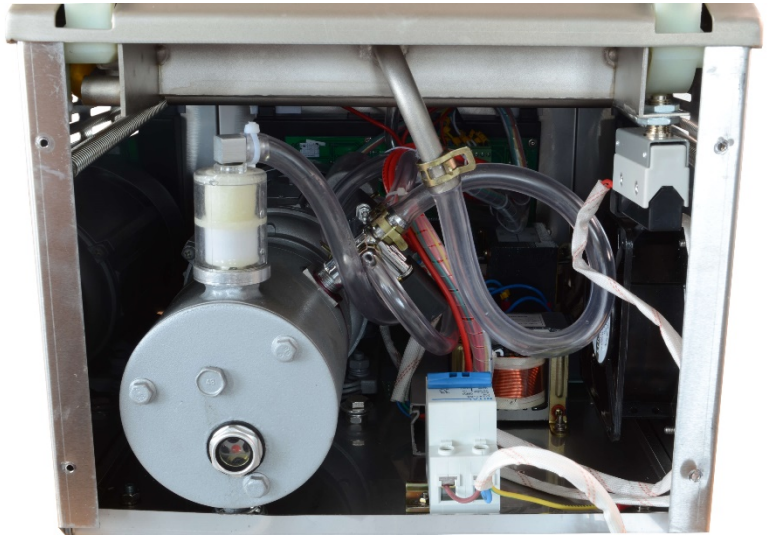
Vyjměte transportní výplň (obrázek 2.).

Výsledná podoba komory (obrázek 3.).

Obrázek 1.

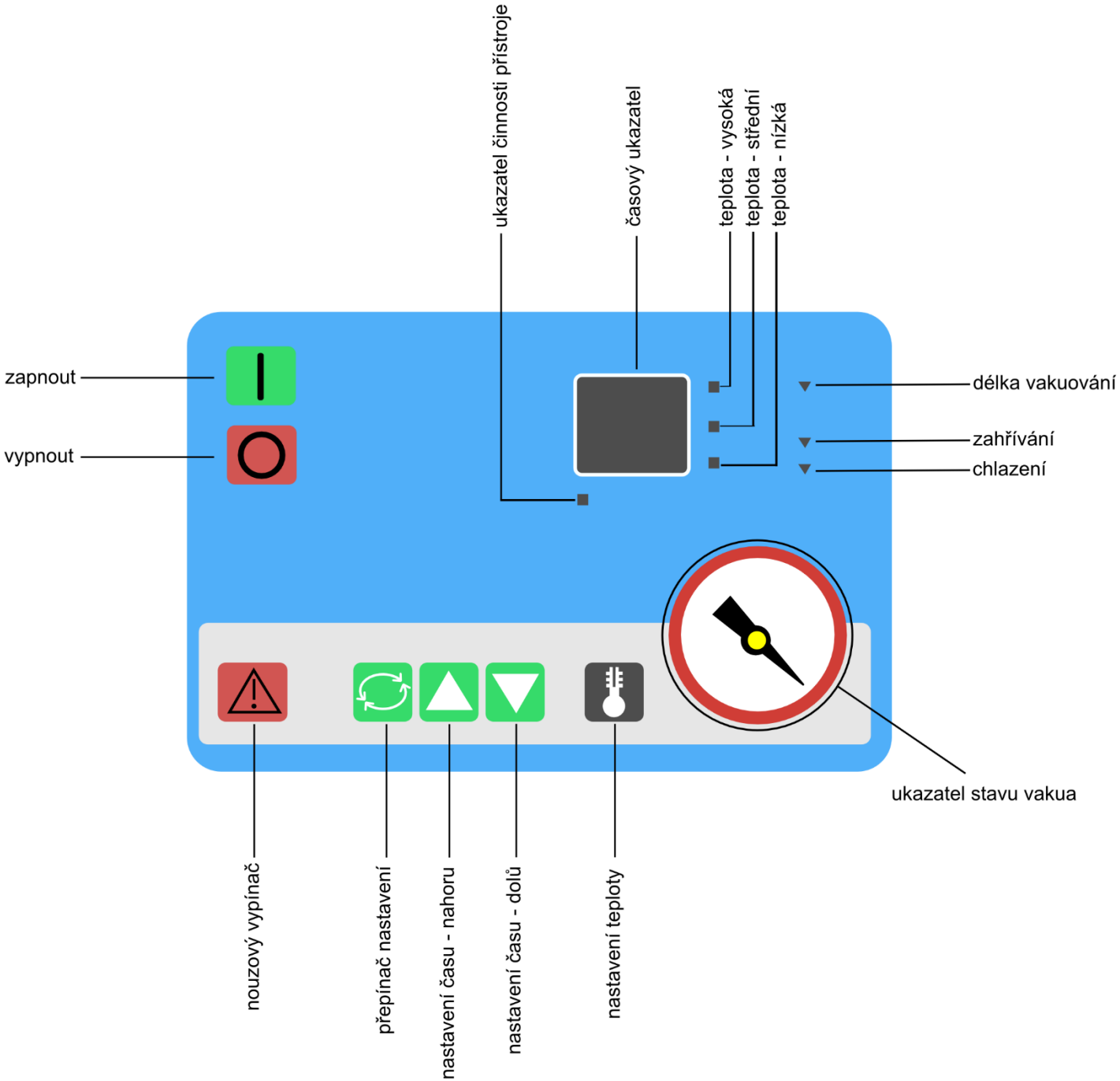


Obrázek 2.



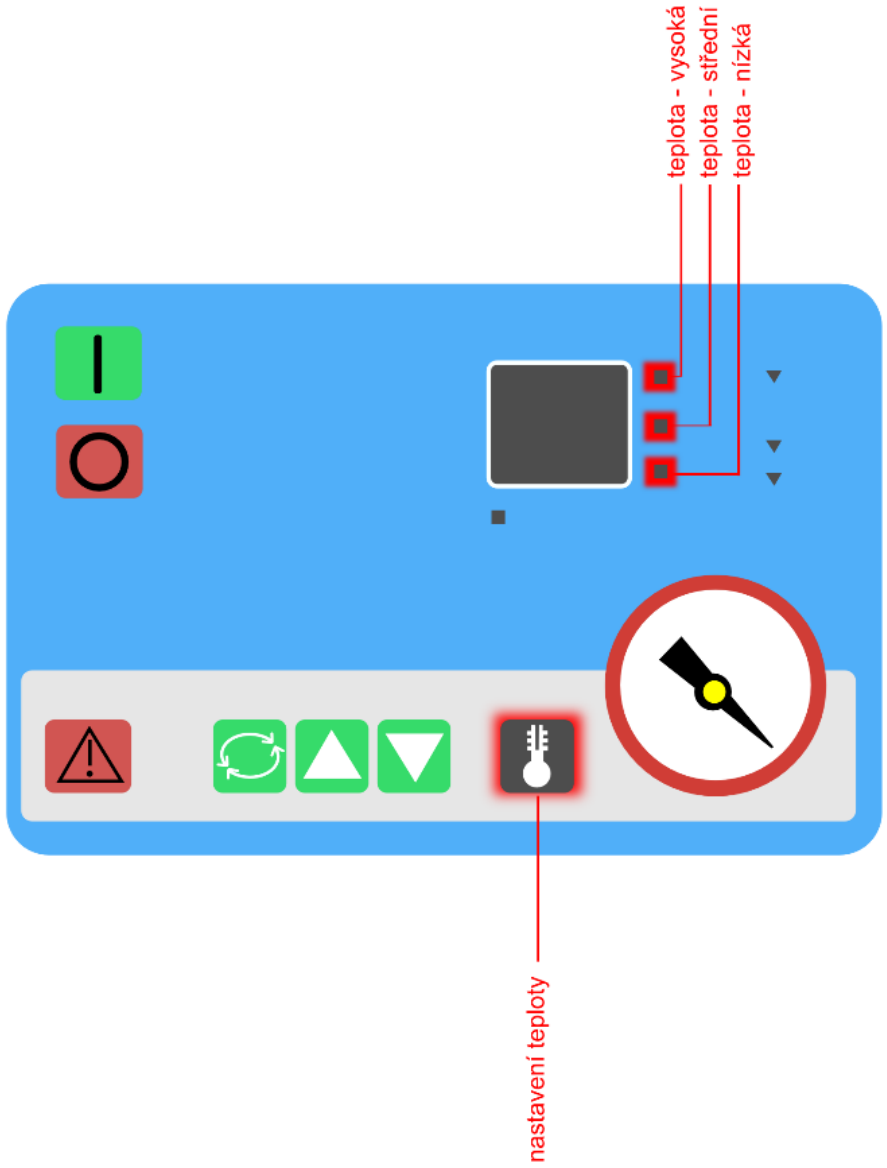
Obrázek 3.

Ovládací panel



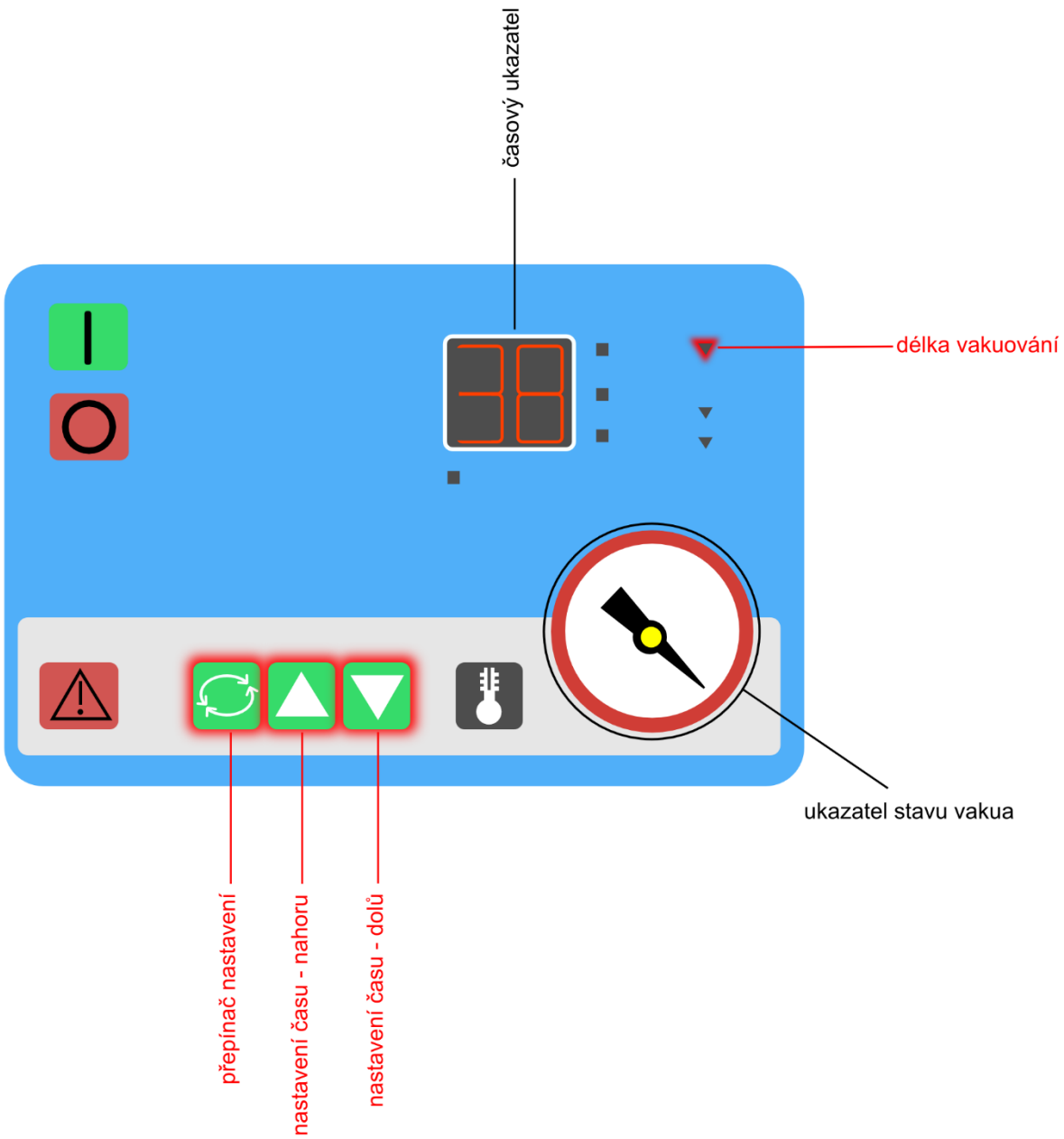
Nastavení teploty sváru

Stisknutím tlačítka nastavení teploty měníme teploty sváru. Každým stisknutím tlačítka změníme teplotu.
Pro sáčky dodávané firmou TOMGAST Czech Republic s. r. o. používejte nastavení **střední**.



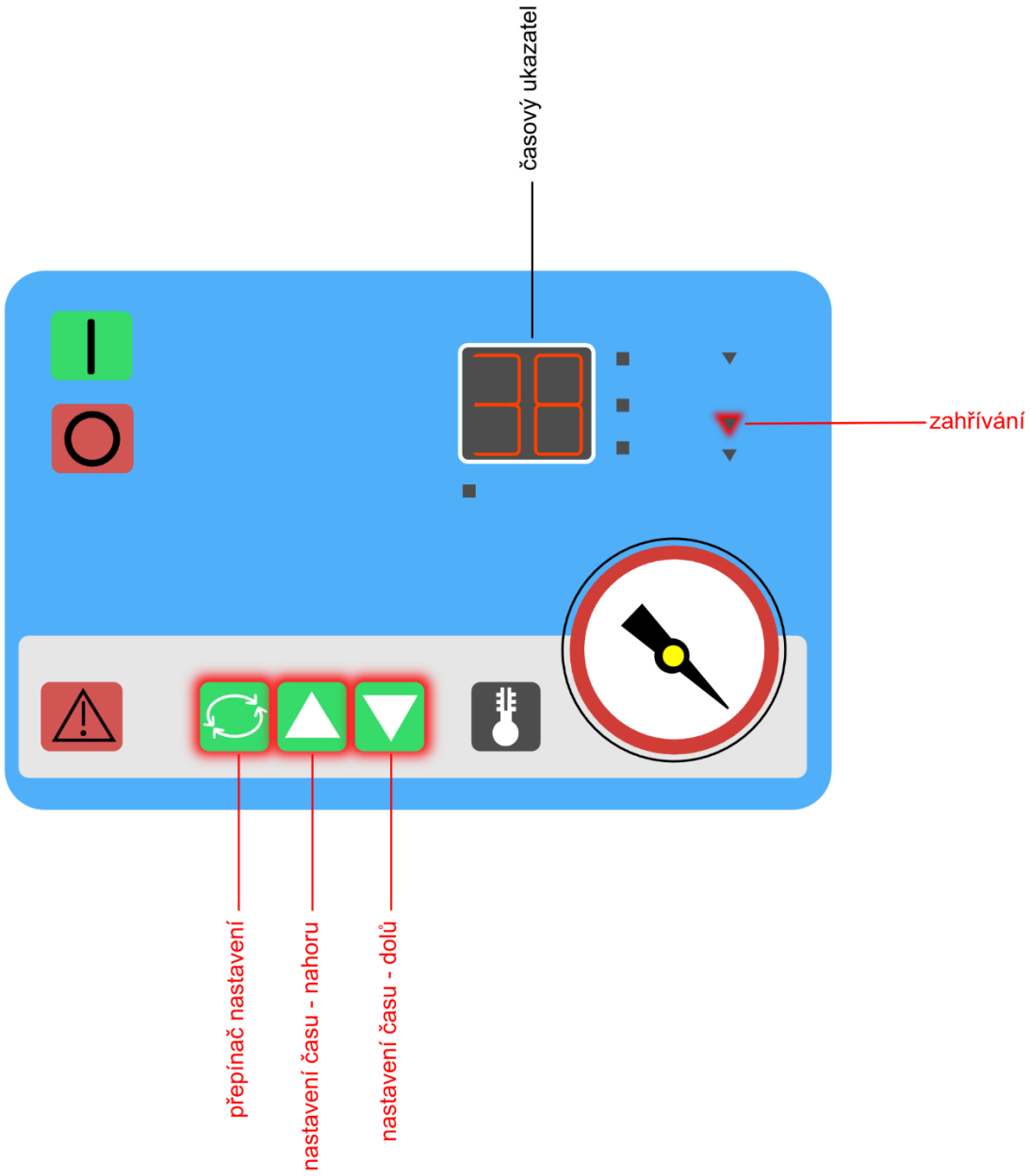
Nastavení času vakuování

Stisknutím tlačítka přepínač nastavení se nám podbarví ikona délka vakuování. Šipkami nahoru a dolů nastavujeme délku vakuování. Délka vakuování se nastavuje individuálně. Obecně platí čím menší kus vakuovaného předmětu tím delší čas bude třeba k vakuování.



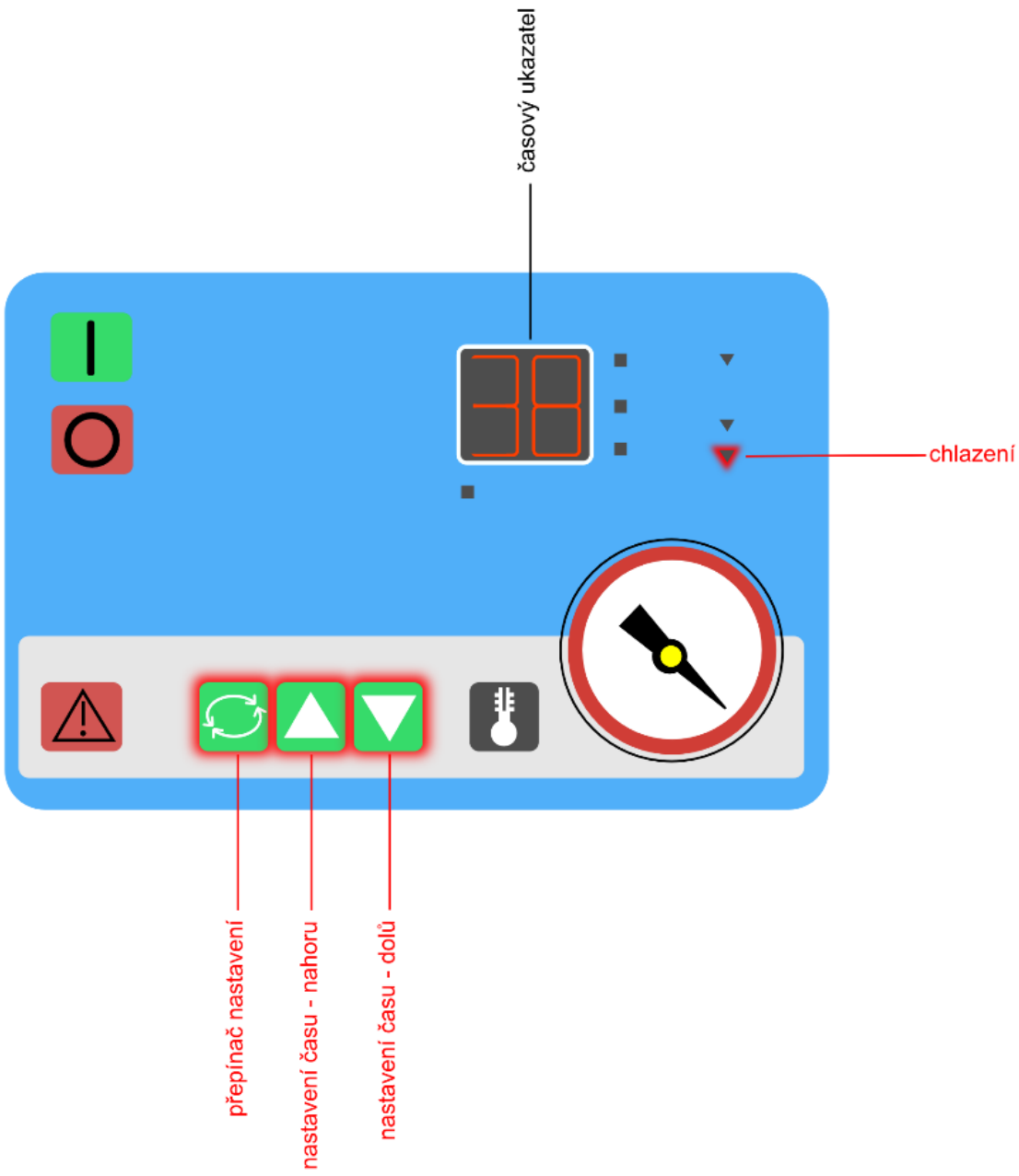
Nastavení času svařování 1.0

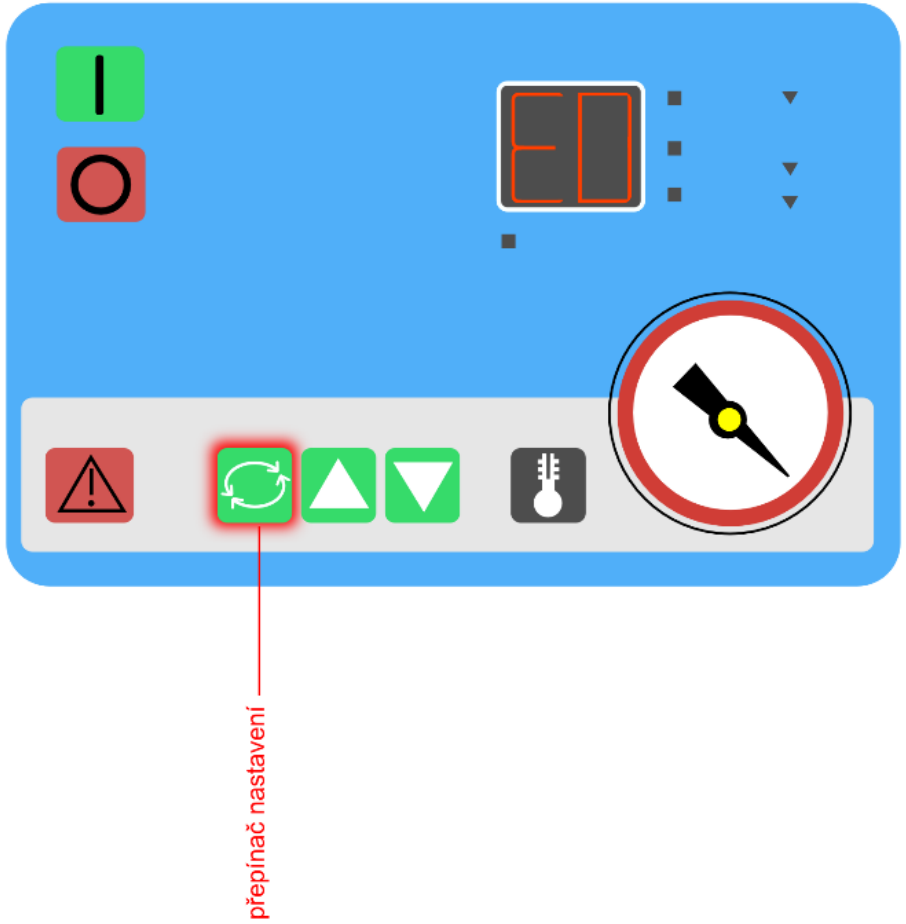
Dalším stisknutím tlačítka přepínač nastavení se nám podbarví ikona délka svařování. Šipkami nahoru a dolů nastavujeme délku svařování. Doporučené délka svařování je pro sáčky dodávané firmou TOMGAST Czech Republic s. r. o. – 1.8 . V případě přepalování sáčků se hodnota musí snížit nebo naopak při nedokonalosti sváru zvýšit. Ideální nastavení Vám výrazně prodlouží délku životnosti svářecího zařízení zejména teflonového pásku.



Nastavení času svařování 2.0

Chlazení
Dalším stisknutím tlačítka přepínač nastavení se nám podbarví ikona délka chlazení. Šipkami nahoru a dolů nastavujeme délku svařování. Doporučené délka chlazení je pro sáčky dodávané firmou TOMGAST Czech Republic s. r. o. – 2.5 . Ideální nastavení Vám výrazně prodlouží délku životnosti svářecího zařízení zejména teflonového pásku.



Nastavení vakuování

Dalším stisknutím tlačítka přepínač nastavení se nám na dispeji zobrazí tlačítko ED nebo --. V tomto případě je stroj připraven k vakuování.